

“OMNILUBE”

Lubricación y Servicios Relacionados

Programa de Lubricantes, Servicios y "know how" para la optimización de su producción

¿De que se trata?

Verkol s.a., empresa líder en España en lubricación sólida y con la experiencia que avalan sus más de ochenta años de actividad, consciente de las actuales exigencias del sector, pone a disposición del personal de mantenimiento este programa orientado a optimizar la conservación de la sofisticada y costosa maquinaria del sector papelero, incrementando su fiabilidad y reduciendo sus costes de mantenimiento a la vez de minimizar la generación de residuos, permitiendo cerrar el ciclo de la lubricación y aspectos relacionados con la mayor eficiencia.

Las cada vez mayores exigencias de diseño de las nuevas máquinas hacen más necesario aún si cabe una serie de medidas cautelares que VERKOL en colaboración con el personal de mantenimiento, está capacitado para implantar.

¿Sobre que conceptos actuamos?

Las líneas básicas de actuación podemos resumirlas en los siguientes puntos:

- **Identificación de las condiciones de servicio** peculiares de cada fábrica
- **Optimización del concepto Producto/Aplicación** (selección óptima)
- **Asesoramiento y Control de los sistemas de engrase** (verificación, cálculo y regulación de caudales, control de consumos)
- **Disponibilidad de lubricantes especiales:** para todas las aplicaciones y estados de la maquinaria.
- **Inspección de rodamientos y engranajes** mediante parámetros como: medición y control de temperatura.



Medición y análisis de vibraciones, medición de tolerancias, y otras técnicas que en manos de personal especializado permitirán mantener sus equipos rotativos muy lejanos del nivel de riesgo.

- **Desarrollo de producto:** para cumplir necesidades particulares del cliente
- **Asesoramiento sobre tratamiento residuos**
- **Mantenimiento Proactivo** mediante el análisis del lubricante en servicio, histórico, gráficos, recomendación puertos de muestreo
- **Contacto directo con personal especializado** (product manager sector papel, asesor técnico lubricantes)
- **Asesoramiento y Servicios de filtración** (tratamiento de fluidos en servicio, flushing primeros llenados, puesta en marcha)
- **Recomendaciones sobre stockaje** (diseño y equipamiento de tanques, etc)
- **Equipos de engrase** (manuales y operados por aire)
- **Asesoramiento sobre cumplimiento de las especificaciones** exigidas por los fabricantes de primeros equipos (OEM)
- **Información precisa y puntual** mediante informes completos de estado de las máquinas, tareas de medición (vibraciones, temperatura, galgas, alineación) aporte de lubricante, etc.

Se trata de un Control absoluto de todos los parámetros interrelacionados incluyendo el factor humano y sus pautas de trabajo

 **Verkol**
Lubricantes

Fábrica: Barrio Zalain, s/n
Factory: 31789 BERA (NAVARRA) - SPAIN
Tf.: +34 948.63.08.11 - 948.63.09.03 - 948.63.01.31 - 948.63.08.52
Fax: +34 948.63.01.25 - 948.63.14.04
[http:// www.verkol.es](http://www.verkol.es)
E-mail: verkol@verkol.es

Dir. Comercial: Calle Cormoranes, 14 Bis
Sales Office: Pol. Industrial - Pinto - Estación
Tfno.: +34 91.692.70.50
Fax: + 34 91.692.70.51
28320 PINTO - MADRID - SPAIN

DISTRIBUIDOR:

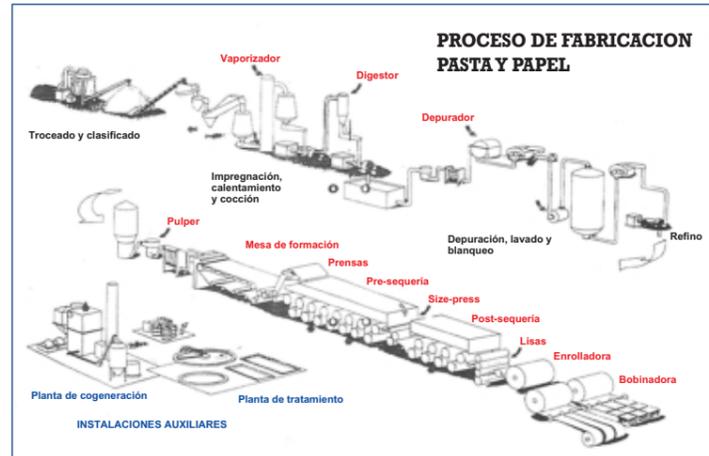


Verkol

Lubricantes

Industria del Papel





Verkol S.A. es líder en el mercado de lubricantes y productos especiales, avalado por más de 80 años de segura trayectoria empresarial. La elevada calidad de todas nuestras referencias productivas, plenamente demostrada, deriva de unos objetivos estratégicos concretos: la flexibilidad, la creatividad y la innovación.

La consecución de estos objetivos se realiza mediante el Sistema de Gestión Integrado de Calidad y Medio-Ambiente, certificado de acuerdo con las normas ISO-9001 e ISO-14001 que nos ha permitido implantar un proceso de mejora continua en el desarrollo de productos con elevadas prestaciones técnicas así como en el control y disminución del impacto medio-ambiental de nuestras actividades y productos.

La innovación técnica se realiza con la colaboración de un experto grupo de I&D que dispone de los equipos de caracterización y bancos de ensayo de lubricantes más modernos.

Todo ello con el fin de satisfacer las necesidades de nuestros clientes, sintiéndonos todo el personal de VERKOL, S.A. unidos a estas personas con las que cooperamos en conseguir los mejores resultados en la lubricación de sus máquinas e instalaciones.



TABLA INDICATIVA

APLICACIÓN	PRODUCTOS	CLASIFICACIÓN ISO/DIN ESPECIFICACIONES	CARACTERÍSTICAS
RODAMIENTOS (engrase por circulación de rodillos parte húmeda con o sin accionamiento)	CIRCULACIÓN 150	FC,CKB / CL 150	Aceites minerales altamente refinados con óptima aditivación R+O y antidesgaste/EP. Excelente demulsionabilidad. Excelente filtrabilidad.
RODAMIENTOS (engrase por circulación de rodillos secadores con o sin accionamiento)	CIRCULACIÓN 220	FC,CKB / CL 220	Aceites minerales altamente refinados con óptima aditivación R+O y antidesgaste/EP. Excelente demulsionabilidad. Excelente filtrabilidad. Baja formación de residuos.
RODAMIENTOS (engrase por circulación de rodillos secadores)	Gama CIRCULACIÓN SPD (Viscosidades s/ISO)	CKS / CL HC	Aceites sintéticos (PAO). Alta resistencia a la oxidación. Baja formación de residuos.
RODAMIENTOS (engrase por circulación de rodillos secadores con bajos caudales)	COMPOUND ST 320	CKS / CL E320	Aceite sintético con excelente. Resistencia termoxidativa. Baja formación de residuos.
ENGRANAJES (accionamiento de rodillos, pulpers, etc en barboteo o sistema centralizado)	Gama COMPOUND E (Viscosidades s/ISO)	CKC / CLP	ACEITES de base mineral para engranajes industriales bajo extrema presión. Escalón de carga FZG >12.
ENGRANAJES (accionamiento de rodillos, pulpers, etc en barboteo o sistema centralizado)	Gama COMPOUND MP (Viscosidades s/ISO)	CKD / CLP Homologados por FLENDER Cumple especificaciones METSO	ACEITES de base mineral para engranajes industriales bajo extrema presión. Escalón de carga FZG >12. Propiedades preventivas del micropitting. Estabilidad térmica reforzada.
ENGRANAJES Y RODAMIENTOS ALTA TEMPERATURA (accionamiento de rodillos, satinadores, etc. por barboteo o sistema centralizado)	Gama CORVUS EP (Viscosidades s/ISO)	CKT / CLP HC	ACEITES SINTÉTICOS (PAO). Alto índice de viscosidad (150). Alta estabilidad térmica. Buena Compatibilidad con elastómeros.
ENGRANAJES Y RODAMIENTOS ALTA TEMPERATURA (accionamiento de rodillos, kusters, etc en barboteo o sistema centralizado, rodillos corrugadores por nebulización)	Gama PATELA (Viscosidades s/ISO)	CKT / CLP PG	ACEITES SINTÉTICOS (PAG) Índice de viscosidad > 200. Alta estabilidad térmica. Baja formación de residuos.
ENGRANAJES ABIERTOS (coronas transmisión)	SYNKOL 4000	----	Aceite sintético de alta viscosidad y excelente adherencia.
REDUCTORES DIFÍCIL ACCESO Y/O CON FUGAS (gruas puente, acc. Regadíos, etc)	WG	----	Gel semisintético compatible. Con aceites minerales. Larga duración. Reversibilidad. Propiedades EP
SISTEMAS HIDRÁULICOS DE PRECISION (regulación prensas, bobinadoras, etc)	VESTA HLP 46 y 68	HM / HLP	Hidráulicos base mineral. Resistencia al envejecimiento. No hidrolizan. Buena demulsionabilidad y eliminación del aire. Propiedades antidesgaste.
SISTEMAS HIDRÁULICOS (regulación prensas, bobinadoras, etc) NIVEL DE CONTAMINACIÓN DE ALTA EXIGENCIA	Gama VESTA HLP SUPERFILTRADO (Viscosidades s/ISO)	HM / HLP NAS 1638 ISO 4406	Similares características físico-químicas pero con un nivel de contaminación CLASE 6 (NAS 1638), ISO 15/12
SISTEMAS HIDRÁULICOS Y ENGRASE (rodillos flotantes)	VESTA HLP 100	HM / HLP 100	Resistencia al envejecimiento. No hidrolizan. Buena demulsionabilidad y eliminación del aire. Propiedades antidesgaste.
RODAMIENTOS Y ENGRANAJES PROCESO CI (bombas, reductores, etc)	VERKOSIL 500 FLUID	----	Aceite sintético inorgánico.
RODAMIENTOS Y MECANISMOS ALTA TEMPERATURA ENGRASE A VIDA	Gama FOMBLIN	----	Fluido 100% fluorado. Alta estabilidad molecular. Muy baja evaporación. Inercia con materiales constructivos.
SISTEMAS NEUMÁTICOS REGULADORES KALLE, ETC	VESTA HLP 15	HM / HLP 15	Fluido base mineral de muy alto grado de refino. Baja viscosidad.
SISTEMAS NEUMÁTICOS SEQUERIA	NAVASYNT - 32	DAJ / VDL HC32	Aceite sintético (PAO). Alta estabilidad térmica. Larga duración.
RODAMIENTOS DE MAQUINA (parte húmeda y parte seca). Apta para uso general en rodamientos.	RODAPLEX PM-2	VOITH -VN 108	GRASA DE ALTO RENDIMIENTO de base mineral espesada con jabón complejo litio-cal, especialmente aditivada para proteger los rodamientos bajo condiciones de contaminación acuosa (aguas de proceso, regadíos, etc). Propiedades antidesgaste y EP
RODAMIENTOS (agitadores, pulpers, parte húmeda y seca)	VERKOMAX ACP	ADIB2 / KP2N-10	GRASA DE ALTO RENDIMIENTO a base de sulfonatos complejos y aceite mineral. Gran estabilidad en presencia de agua y/o temperatura. Propiedades EP
RODAMIENTOS ALTA TEMPERATURA (rodillos parte seca, motores y ventiladores, Doctor)	CORALIA-2	EDEB 2 KPEHC2N-40	GRASA SINTETICA espesada con jabón complejo de litio. Estable a alta temperatura, resistente a la termoxidación. Aditivación específica para altas temperaturas
RODAMIENTOS DE MOTORES ELÉCTRICOS BOMBAS, GENERADORES	ASTURUS - 3	CCHA 3 / K3K-30	GRASA de base mineral y jabón de litio en grado NLGI-3. Estabilidad mecánica. Apta para soportar vibraciones medias.
USO GENERAL EN RODAMIENTOS, COJINETES, ARTICULACIONES	KIRUNA 2 EP	BCHB 2 / KP2K-20	GRASA de base mineral y jabón de litio/cal con propiedades EP.
ACOPLAMIENTOS DE DIENTES	VERKOL 320 I gr1	BDHA 1 / K1N-20	GRASA compleja de litio y aceite mineral de alta viscosidad con propiedades EP
PROCESO DEL CI (bombas, etc)	VERKOSIL G-2	K SI2R -40	GRASA SINTETICA de naturaleza totalmente inorgánica.
RODILLOS CORRUGADORES JUNTAS ROTATIVAS ENGRASE A VIDA	Gama FOMBLIN	----	Grasas 100% fluoradas estables molecularmente bajo condiciones extremas