

CLASIFICACION H-1

Lubricantes con posible contacto incidental con los alimentos.
Cubren las exigencias sanitarias para lubricación fisiológicamente inofensiva.

ACEITES

LACERTA FG

ISO VG 100 y 150

Línea de aceites especiales para lubricación por circulación o pérdida a temperaturas hasta 120°C con excelentes cualidades antidesgaste. Particularmente aplicable en todo tipo de maquinarias de procesamiento y envasado de alimentos, con lubricación manual ó centralizada. Apropiadados para centrales de circulación multifunción, cadenas y guías donde el lubricante pueda entrar en contacto con los alimentos. Por su gran poder antiherrumbre protegen a las partes mecánicas de las soluciones de lavado.

Categoría Code H-1, NSF Registration Nº 128132 y 128133.



VESTA FG

ISO VG 32 / 46 / 68

Aceites hidráulicos de alto rendimiento para aplicación en sistemas hidráulicos de todo tipo a temperaturas normales y medias. Alto rendimiento de transmisión de potencia y disponibilidad de los sistemas por muy largos períodos. Mantienen los sistemas libres de formación de lacas, aumentando la vida útil de los materiales sellantes, empaquetaduras y válvulas. Se evitan las reposiciones frecuentes y las nieblas de aceite por su baja evaporación.

Minimizan el desgaste en bombas al evacuar el aire rápidamente. Excelente estabilidad térmica y propiedades antidesgaste.

Categoría Code H-1, NSF Registration Nº 128127, 128128 y 128129.



NAVASYNT FG 46

Fluido sintético para compresores de aire a tornillo. Muy alta disponibilidad de los equipos y beneficios técnico-económicos, proveyendo a su vez aire libre de aceite. Ahorra costos de reposición de filtros y piezas sometidas a alta fricción aún a altas temperaturas de descarga. Prolonga la vida útil de las instalaciones de aire comprimido manteniendo las líneas limpias y sin obturaciones.

Categoría Code H-1, NSF Registration Nº 128140.



COMPOUND FG

ISO VG 220 / 320 / 460

Fluidos de síntesis de alto rendimiento para cajas de engranajes industriales, rodamientos, cojinetes de bombas y sistemas de circulación. Excelentes propiedades de extrema presión, antidesgaste, antiherrumbre y protectivas contra la corrosión y oxidación. Especialmente diseñados para todos aquellos reductores de engranajes rectos, helicoidales ó sinfín-corona en la industria alimentaria que funcione en un muy amplio rango de temperaturas.

Categoría Code H-1, NSF Registration Nº 128124, 128125 y 128126.



ACEITE DE VASELINA MEDICINAL

Aceite blanco medicinal para su utilización en cosmética, farmacia, alimentación, textil, etc. Satisface los requerimientos de las Farmacopeas U.S.P. (USA), D.A.B. (Alemania), B.P. (Reino Unido), CODEX (Francia) y Farmacopea Española.

Número de Registro de Sanidad 31.4080/CAT-3603.



Verkol

Lubricantes

Industria de la Alimentación Lubricantes Atóxicos

OTROS CATALOGOS VERKOL



Verkol

Lubricantes

Fábrica: Barrio Zalain, s/n
Factory: 31789 BERA (NAVARRA) - SPAIN
Tf.: +34 948.63.08.11 - 948.63.09.03 - 948.63.01.31 - 948.63.08.52
Fax: +34 948.63.01.25 - 948.63.14.04
http:// www.verkol.es
E-mail: verkol@verkol.es

Dir. Comercial: Calle Cormoranes, 14 Bis
Sales Office: Pol. Industrial - Pinto - Estación
Tfno.: +34 91.692.70.50
Fax: + 34 91.692.70.51
28320 PINTO - MADRID - SPAIN

DISTRIBUIDOR:



Verköl

Lubricantes



Verköl S.A. es líder en el mercado de lubricantes y productos especiales, avalado por más de 80 años de segura trayectoria empresarial. La elevada calidad de todas nuestras referencias productivas, plenamente demostrada, deriva de unos objetivos estratégicos concretos: la flexibilidad, la creatividad y la innovación.

La consecución de estos objetivos se realiza mediante el Sistema de Gestión Integrado de Calidad y Medio-Ambiente, certificado de acuerdo con las normas ISO-9001 e ISO-14001 que nos ha permitido implantar un proceso de mejora continua en el desarrollo de productos con elevadas prestaciones técnicas así como en el control y disminución del impacto medio-ambiental de nuestras actividades y productos.

La innovación técnica se realiza con la colaboración de un experto grupo de I&D que dispone de los equipos de caracterización y bancos de ensayo de lubricantes más modernos.

Todo ello con el fin de satisfacer las necesidades de nuestros clientes, sintiéndonos todo el personal de VERKOL, S.A. unidos a estas personas con las que cooperamos en conseguir los mejores resultados en la lubricación de sus máquinas e instalaciones.



GRASAS

VERKOFOOD FG P. Gota: 145°C Grado NLGI: 2

Grasa para engrase general de cojinetes, rodamientos, articulaciones y deslizamientos que trabajen a temperaturas de hasta 120°C. Muy adherente y especialmente resistente al agua y soluciones levemente ácidas y alcalinas. Diseñada para pistones de embotelladoras, rodamientos y cojinetes de cerradoras de latas, sistemas de transporte de alimentos en contacto con agua y procesamiento de alimentos en general. Alta resistencia mecánica y gran poder sellante.

Categoría Code H-1, NSF Registration N° 123124.



VERKOFOOD COMPLEX P. Gota: 270°C Grados NLGI: 2 y 0

Grasa para engrase de rodamientos, cojinetes y movimientos lentos y fuertemente cargados, como es el caso de las mordazas de encochadoras y soportes de tambores de cubeteadoras. Contiene una especial combinación de sólidos blancos que le proporcionan un bajísimo coeficiente de fricción. Resistente a las altas temperaturas, lo que la hace muy beneficiosa en la lubricación de rodamientos de secaderos. Permanece inalterable frente al agua, ofreciendo sobresalientes cualidades sellantes y de estanqueidad. Disponible en consistencia NLGI 0 para circuitos de engrase centralizado y cajas de engranajes.

Categoría Code H-1, NSF Registration N° 128131 y N° 128802.



VERKOFOOD WR-2 P. Gota: 275°C Grado NLGI: 2

Grasa sintética para engrase de rodamientos, cojinetes y todo tipo de movimientos que soporten altas cargas y temperaturas altas y bajas. De estructura similar a la VERKOFOOD COMPLEX, aunque siendo sintética sus periodos de relubricación aumentan considerablemente, como así también las temperaturas de aplicación (de -40 a 160°C). Especial para rodamientos en cámaras frigoríficas y cocinadores. Aplicable en engranajes abiertos por su alta adherencia. Totalmente resistente al agua fría y caliente.

Categoría Code H-1, NSF Registration N° 128130.



VERKOFOOD LI-2 P. Gota: 150°C Grado NLGI: 2

Grasa sintética, especialmente formulada para mecanismos con contacto incidental con alimentos y que trabajen a muy bajas temperaturas, siendo su campo de aplicación de -60 a +100°C. De excelentes propiedades de resistencia mecánica, al lavado con agua, resistente a la oxidación y corrosión, por lo que su principal campo de aplicación se encuentra en la industria congeladora y frigorífica, tanto en la maquinaria productora del frío, como en aquella que debe operar en almacenes a muy baja temperatura (mecanismos de arrastre, cadenas, etc.).

Clasificación según ISO 6743-9-X-EBHA-2.

Categoría Code H-1, NSF Registration N° 131808.



MERKUR-55 P. Gota: 65°C Grado NLGI: 4

Vaselina Sólida para su utilización en cosmética, farmacia, alimentación, textil, veterinaria, industrias del envasado y embalaje, etc.

Satisface los requerimientos de las Farmacopeas U.S.P (USA), D.A.B. (Alemania), B.P. (Reino Unido), CODEX (Francia) y Farmacopea Española.

Número de Registro de Sanidad 39.351/M-686.



SISTEMA DE CLASIFICACIÓN DE FLUIDOS Y GRASAS LUBRICANTES PARA LA INDUSTRIA DE LA ALIMENTACIÓN

CLASIFICACIÓN H-1

Los lubricantes clasificados como H-1 son aquellos que están destinados a lubricar las partes de maquinarias procesadoras de alimentos que, por su proximidad a los mismos, se prevé y acepta que haya un contacto incidental en diversas proporciones según cada caso.

Lógicamente, todo lubricante clasificado como H-1 debe reunir características de total atoxicidad y ser fisiológicamente inofensivos, condiciones que deben ser certificadas y avaladas por el organismo NSF internacionalmente.

Los lubricantes incluidos en este catálogo que cumplen con la clasificación H-1 están indicados con su número de registro. Dichas certificaciones pueden corroborarse y obtenerse copias de los documentos en www.nsf.org/usda/psnclistsings.asp

CLASIFICACIÓN H-2

Los lubricantes clasificados como H-2 son todos aquellos que no entrarán en contacto con los alimentos. Sin embargo, deben reunir condiciones de atoxicidad para los operarios, el ambiente de trabajo y los efluentes. Estos lubricantes deben cumplir con las condiciones de calidad necesarias para no interferir negativamente en los procesos de fabricación de alimentos.

Verköl cuenta entre otros productos con la siguiente gama de lubricantes que satisfacen los requisitos H-2.

PATELA	Aceites sintéticos para cajas de engranajes
CORVUS EP	Aceites sintéticos para cajas de engranajes
VERKOL GT-7	Aceites para cajas de engranajes
NAVASYNT	Aceites sintéticos para compresores
SYNKOL	Aceites sintéticos para cadenas
CADENAS WT	Gel para cadenas
ALDEBA GT-6	Grasa insoluble
POLAR 54	Grasa frigorífica
EPX	Grasas EP multipropósito
VERKOMAX SG	Grasas para altas temperaturas
VERKOL WG	Gel semifluido para reductores
PATELA G-00	Grasa sintética para reductores
MOLYWHITE SUPER	Pasta blanca de montaje
VERKOSIL G-2	Pasta de siliconas

